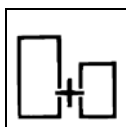


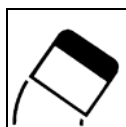


# 04380 - POLYDUR ZINC



1000 ml +  
20-40 ml

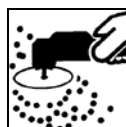
Pot-life a 20° C  
5-8'



1-2 pasadas



Al aire a 20° C:  
20-30'



P60-80  
P120-150

## DESCRIPCIÓN

Masilla de Poliester Universal a espátula con elevadísimo poder de relleno.

## UTILIZACIÓN ESPECÍFICA

Para nivelar grandes imperfecciones para chapas cincadas de carrocerías de automóvil y vehículos industriales, acero, aluminio y vetroresinas.

## CARACTERÍSTICAS PECULIARES

- Óptima adhesión sobre un elevado número de soportes acero, chapas cincadas, hierro fundido, aluminio, vitroresinas.
- Fácil utilización con espátula.
- Fácil de lijar.
- Elevadísimo poder de relleno.
- Endurece rápidamente.
- Secado con lámpara de I.R. (incluso de onda corta).

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### Chapa cincada, acero, aluminio.

Se presentará tosco y desengrasado con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

### Pintados viejos.

No debe aplicarse sobre pinturas sensibles a los disolventes.

No aplicar JAMAS sobre Wash Primer.

Se si desea se puede aplicar antes un antioxido, usar Primers epoxidico tipo 04384 EPOFAN PRIMER R-EC y dejarlo secar completamente.

## APLICACIÓN

A espátula.

### Preparación de la mezcla:

	A volumen	A peso
04380 POLYDUR ZINC	1000 ml	1000 g
00281 POLYDUR HARDENER (endurecedor)	20-40 ml	10-30 g

En la estación veraniega la catalización puede ser limitada al 1% en la estación invernal se puede aumentar hasta el 3%.

### **Preparación de la mezcla para la versión en cartuchos.**

Introducir el cartucho en su extrusor con endurecedor 00472 POLYDUR HARDENER CARTRIDGE. Regular oportunamente la boquilla de dosificación. La cantidad de endurecedor es proporcionada automáticamente. Se aconseja:

1% en verano - 2% en la estación media - 3% en invierno.

Pot-life a 20 °C: 5-8'.

N° de pasadas: 1 + 1 de acabado.

Espesor aconsejado: min. 200 µ y max. algún mm.

**DIR 2004/42/CE: Masillas y masillas de alto espesor/sellantes IIB/b - VOC listo al uso 250 g/l**

**Este producto listo al uso contiene máx. 200 g/l de VOC**

---

### **SECADO**

Lijar pasados 20-30' a 20 °C

Lámparas I.R. (El tiempo de secado depende de la potencia de la lámpara).

---

### **LIJADO**

A seco con papel de lijar P60-80 y acabado con papel de lijar P120-150.

---

### **SOBREAPLICACIONES ACONSEJADAS**

Todos los fondos de nuestra línea de productos para Carrocería.

---

### **OBSERVACIONES**

- El producto no adhiere sobre WASH PRIMERS o productos similares.
- Residuos de masilla catalizada no deberán recolocarse en las latas originales.
- El producto deberá conservarse en lugar fresco y empleado dentro de la caducidad indicada en la lata.
- El exceso de endurecedor comportará que aparezcan manchas amarillas sobre los esmaltes de acabado.
- Para asegurarse una adhesión perfecta, es indispensable que la plancha antes de la aplicación de masilla, sea desengrasada y dejada tosca con tela o papel de lijar.

El endurecedor POLYDUR contiene "perosidos" que tienen acción irritante, evítese cuanto sea posible el contacto con la piel y téngase protegidos los ojos. Lávese a fondo con agua y jabón las manos después de usar el producto.

**FICHA TÉCNICA N° 0335-E**  
**REV. 07/2007**

Los presentes datos son fruto de pruebas escrupulosamente controladas y contienen nuestros mayores y más actualizados conocimientos. De todas maneras estos informes son divulgados únicamente como información y no pueden representar obligaciones de responsabilidad de nuestra Empresa, ni ser un pretexto para reclamaciones de ningún género que puedan ser relacionadas a la utilización de los productos descritos. Debido a que las condiciones de su uso escapan a nuestro control.