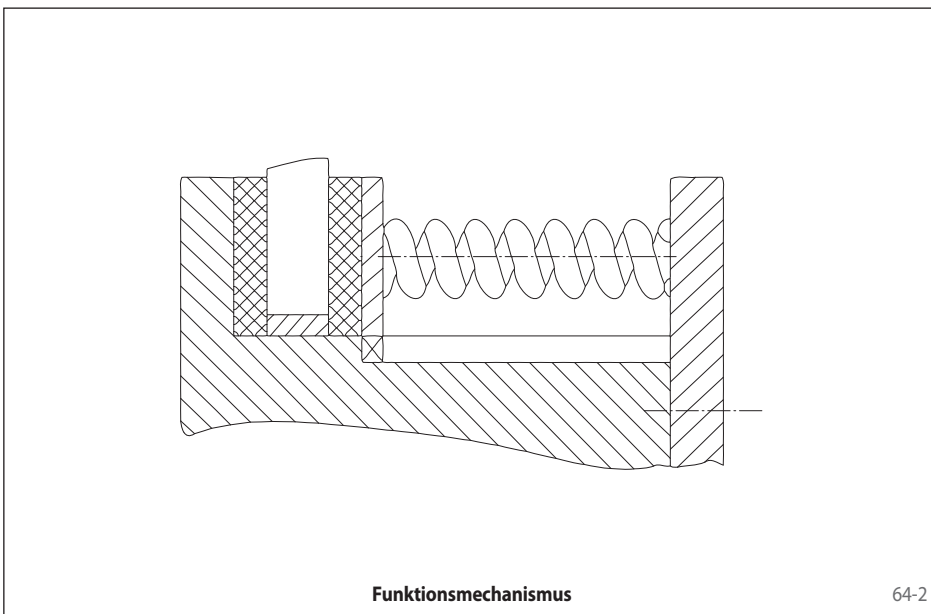


64-1

## Vorteile

- Besonders geeignet bei häufigem Rutschen
- Höhere Konstanz des Rutschdrehmoments über die Betriebsdauer als bei Tellerfeder-Rutschnaben
- Einstellung des Rutschdrehmoments durch Anzahl der aktiven Federn – nicht durch Veränderung der Federvorspannung

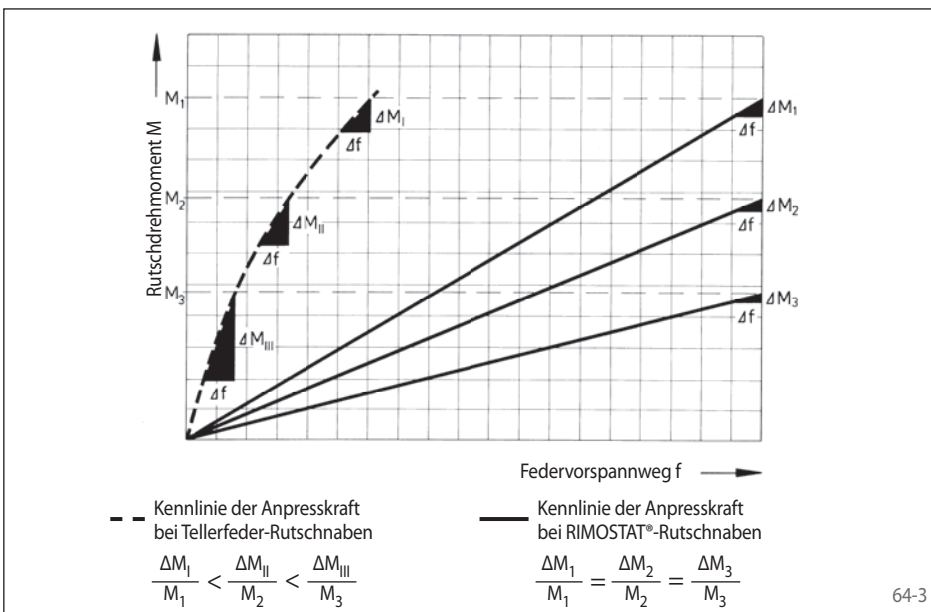


Funktionsmechanismus

64-2

## Das RIMOSTAT®-Prinzip

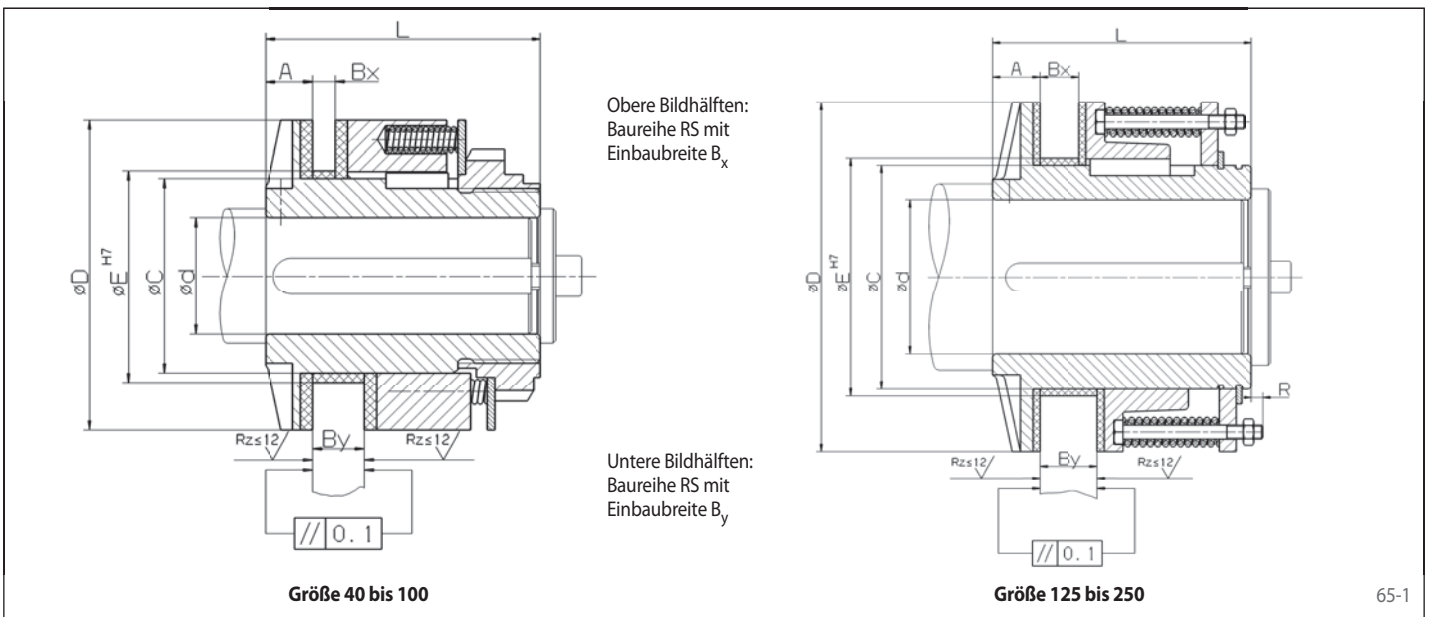
Lange Schraubenfedern erzeugen die Anpresskraft auf die Reibbeläge. Aufgrund der linearen, flach verlaufenden Kennlinie der Anpresskraft bei RIMOSTAT®-Rutschnaben fällt das Rutschdrehmoment auch bei Belagverschleiß praktisch nicht ab. Wie die Grafik 64-3 zeigt, ist der Rutschdrehmomentabfall  $\Delta M$  bei einem angenommenen Belagverschleiß  $\Delta f$  im Vergleich zu Tellerfeder-Rutschnaben verschwindend gering.



64-3

## Wirkungsweise

- Bei Erreichen des eingestellten Rutschdrehmoments rutscht das Einbauteil (z.B. Kettenrad) durch.
- Während des Rutschens drehen sich An- und Abtrieb relativ zueinander, und das eingestellte Rutschdrehmoment wird weiter übertragen.
- Der Rutschvorgang ist mit einem hohen Energieverzehr verbunden.
- Eine Wiedereinschaltung ist nicht erforderlich.



## Technische Daten und Maße

Typ	Materialnummer	Rutschdrehmoment Nm	Max. Drehzahl <sup>1)</sup> min <sup>-1</sup>	Bohrung $d^{H7}$		A mm	$B_x$ mm	$B_y$ mm	$C^{2)}$ mm	D mm	$E^{2)}$ mm	L mm	R mm
				min. mm	max. mm								
RS 40.1	4474-040820	2 - 12	13000	8	16	8	4,4	7,0	25	40	28	35,5	-
RS 40.2	4474-040920	4 - 25	13000	8	16	8	4,4	7,0	25	40	28	35,5	-
RS 50.1	4474-050820	4 - 25	10500	9	20	8	5,2	8,7	32	50	36	45	-
RS 50.2	4474-050920	8 - 50	10500	9	20	8	5,2	8,7	32	50	36	45	-
RS 63.1	4474-063820	8 - 50	8500	9	25	10	5,8	10,5	40	63	44	56	-
RS 63.2	4474-063920	16 - 100	8500	9	25	10	5,8	10,5	40	63	44	56	-
RS 80.1	4474-080820	10 - 100	6700	15	32	12	5,8	15,3	50	80	55	71	-
RS 80.2	4474-080920	20 - 200	6700	15	32	12	5,8	15,3	50	80	55	71	-
RS 100.1	4474-081820	20 - 200	5350	25	40	15	8,7	18,0	65	100	70	90	-
RS 100.2	4474-081920	40 - 375	5350	25	40	15	8,7	18,0	65	100	70	90	-
RS 125.1	4474-082820	40 - 375	4300	22	55	17	15,3	23,0	80	125	85	105	2,5
RS 125.2	4474-082920	75 - 750	4300	22	55	17	15,3	23,0	80	125	85	105	2,5
RS 160.1	4474-083820	75 - 750	3350	40	70	22	15,3	28,0	100	160	105	130	5,5
RS 160.2	4474-083920	150 - 1500	3350	40	70	22	15,3	28,0	100	160	105	130	5,5
RS 200.1	4474-084820	150 - 1500	2700	50	90	27	23	34,0	125	200	130	160	7,5
RS 200.2	4474-084920	300 - 3000	2700	50	90	27	23	34,0	125	200	130	160	7,5
RS 250.1	4474-085820	300 - 3000	2100	55	115	34	28	41,0	160	250	165	185	9,0
RS 250.2	4474-085920	600 - 6000	2100	55	115	34	28	41,0	160	250	165	185	9,0

<sup>1)</sup> Max. Drehzahl bezieht sich auf die Gestaltfestigkeit der Rutschnabe; die max. zulässige Drehzahldifferenz  $\Delta n$  ist gemäß der Wärmebilanzberechnung auf Seite 73 zu überprüfen.

<sup>2)</sup> Bei Einsatz des zu kuppelnden Teils ohne Gleitbuchse ist die Bohrung mit Maß C (Toleranz F8) auszuführen. Passfedernut nach DIN 6885, Bl. 1 - Toleranz der Nutbreite P9. Weitere Größen auf Anfrage.

### Breite der Einbauteile

Einbauteile können wahlweise mit Breite  $B_x$  oder Breite  $B_y$  eingebaut werden.

### Lieferform

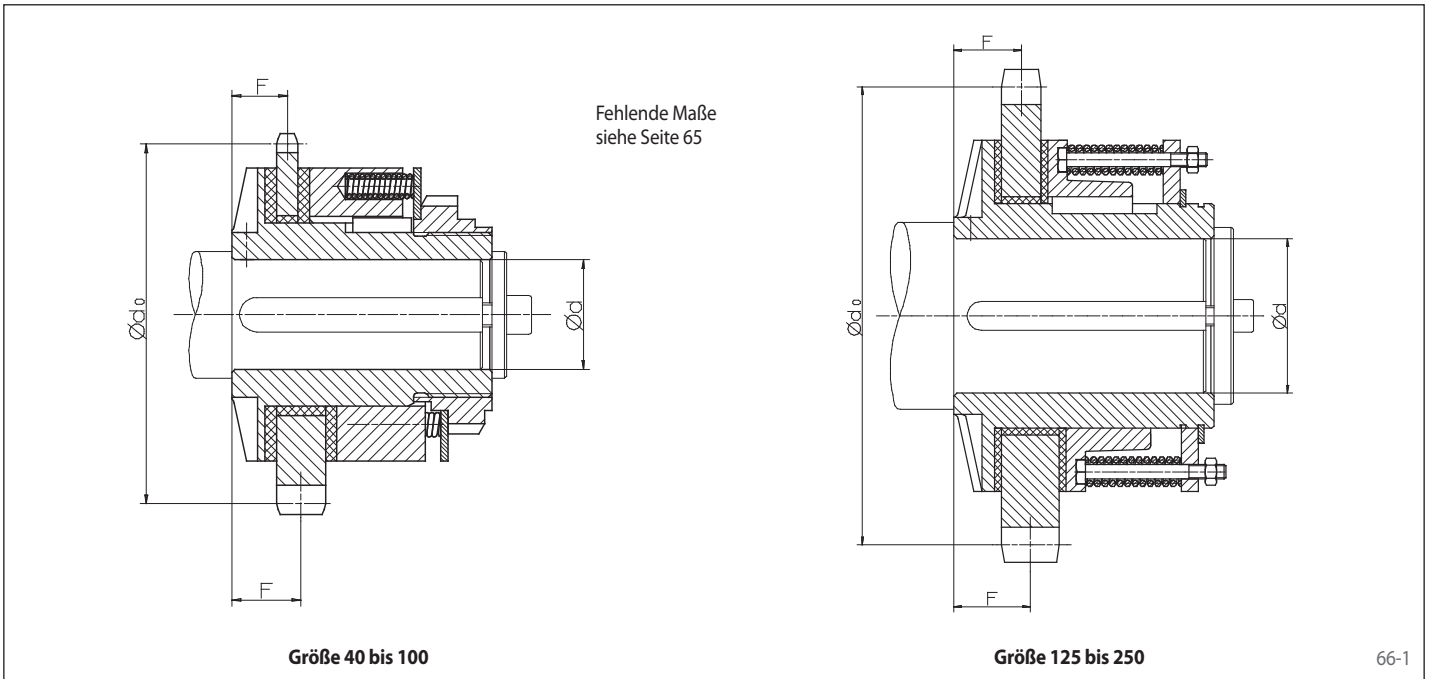
Die Rutschnaben werden – sofern nicht anders bestellt – vorgebohrt geliefert, mit voller Federbestückung, ohne Rutschdrehmoment-einstellung sowie ohne Gleitbuchse. Werkseitige Rutschdrehmomenteinstellung nur mit Einbauteil (RSK und RSC) und Fertigbohrung möglich.

### Zubehör

- Gleitbuchsen mit Breite  $B_x$  oder  $B_y$
- Zur Rutschdrehmomentänderung sind im allgemeinen Normwerkzeuge ausreichend. Nur für die Größen 125 und 160 wird ein Werkzeugadapter benötigt, der von uns bezogen werden kann.

### Bitte bei Bestellung angeben

- Typ der Rutschnabe
- Wenn Fertigbohrung, bitte Durchmesser d angeben
- Breite der Gleitbuchse  $B_x$  oder  $B_y$



66-1

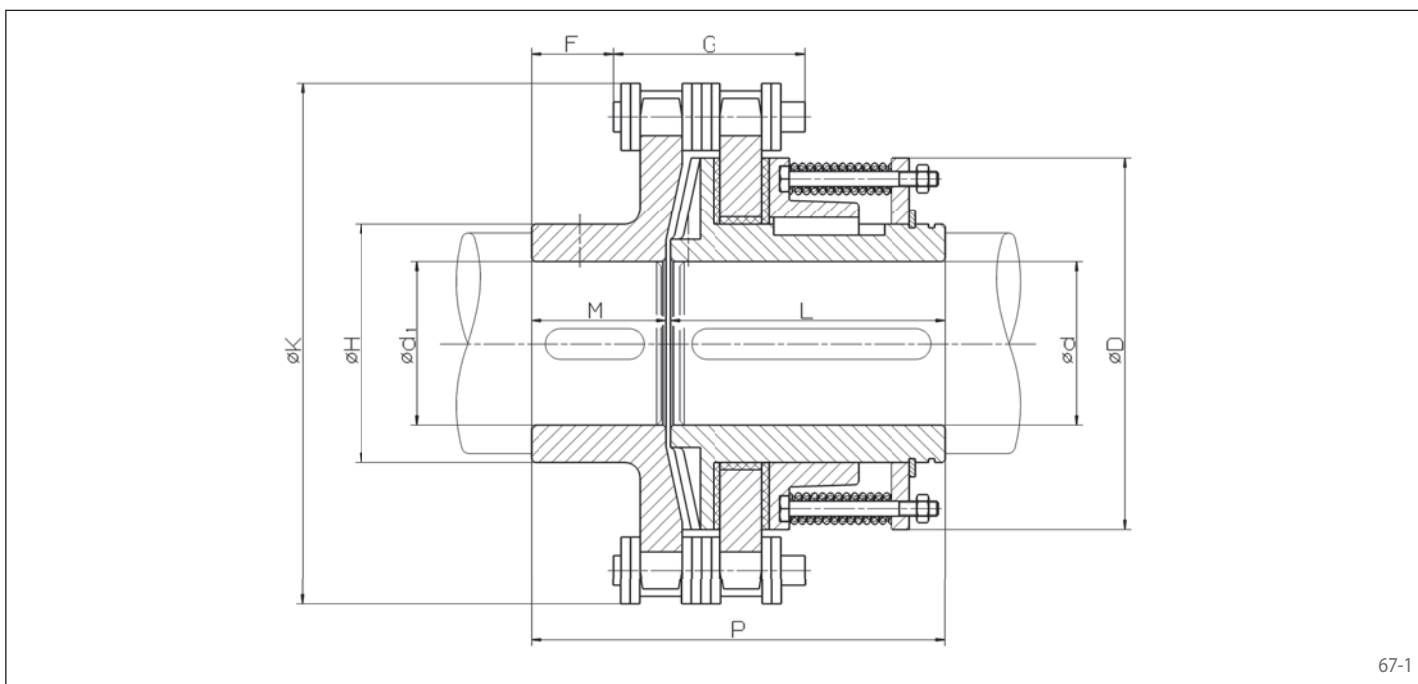
### Technische Daten und Maße

Typ	Materialnummer	Rutschdrehmoment Nm	Bohrung d <sup>H7</sup>		Kettenrad passend für Einfach-Rollenkette nach DIN 8154 bzw. DIN 8187						F mm
			min. mm	max. mm	Rollenkettenabmessungen			Zähnezahl Z	Teilkreis- ø d <sub>0</sub> mm	Kettenrad- Breite B mm	
					Teilung mm	innere Breite mm	Rollen- ø mm				
RSK 40.1	4474-040822	2 - 12	8	16	9,525	x 4,77	x 5,08	17	51,8	4,4	10,2
RSK 40.2	4474-040922	4 - 25	8	16	9,525	x 4,77	x 5,08	17	51,8	4,4	10,2
RSK 40.1	4474-040823	2 - 12	8	16	12,70	x 7,75	x 8,51	14	57,1	7,0	11,5
RSK 40.2	4474-040923	4 - 25	8	16	12,70	x 7,75	x 8,51	14	57,1	7,0	11,5
RSK 50.1	4474-050821	4 - 25	9	20	9,525	x 5,72	x 6,35	20	60,9	5,2	10,6
RSK 50.2	4474-050921	8 - 50	9	20	9,525	x 5,72	x 6,35	20	60,9	5,2	10,6
RSK 50.1	4474-050823	4 - 25	9	20	15,87	x 9,65	x 10,16	14	71,3	8,7	12,4
RSK 50.2	4474-050923	8 - 50	9	20	15,87	x 9,65	x 10,16	14	71,3	8,7	12,4
RSK 63.1	4474-063822	8 - 50	9	25	12,70	x 6,40	x 8,51	20	81,2	5,8	12,9
RSK 63.2	4474-063922	16 - 100	9	25	12,70	x 6,40	x 8,51	20	81,2	5,8	12,9
RSK 63.1	4474-063823	8 - 50	9	25	19,05	x 11,68	x 12,07	14	85,6	10,5	15,0
RSK 63.2	4474-063923	16 - 100	9	25	19,05	x 11,68	x 12,07	14	85,6	10,5	15,0
RSK 80.1	4474-080822	10 - 100	15	32	12,70	x 6,40	x 8,51	23	93,3	5,8	15,0
RSK 80.2	4474-080922	20 - 200	15	32	12,70	x 6,40	x 8,51	23	93,3	5,8	15,0
RSK 80.1	4474-080823	10 - 100	15	32	25,40	x 17,02	x 15,88	13	106,1	15,3	19,8
RSK 80.2	4474-080923	20 - 200	15	32	25,40	x 17,02	x 15,88	13	106,1	15,3	19,8
RSK 100.1	4474-081821	20 - 200	25	40	15,87	x 9,65	x 10,16	24	121,6	8,7	19,5
RSK 100.2	4474-081921	40 - 375	25	40	15,87	x 9,65	x 10,16	24	121,6	8,7	19,5
RSK 100.1	4474-081823	20 - 200	25	40	31,75	x 19,56	x 19,05	13	132,7	18,0	24,1
RSK 100.2	4474-081923	40 - 375	25	40	31,75	x 19,56	x 19,05	13	132,7	18,0	24,1
RSK 125.1	4474-082821	40 - 375	22	55	25,40	x 17,02	x 15,88	19	154,3	15,3	24,8
RSK 125.2	4474-082921	75 - 750	22	55	25,40	x 17,02	x 15,88	19	154,3	15,3	24,8
RSK 125.1	4474-082823	40 - 375	22	55	38,10	x 25,40	x 25,40	14	171,2	23,0	28,7
RSK 125.2	4474-082923	75 - 750	22	55	38,10	x 25,40	x 25,40	14	171,2	23,0	28,7
RSK 160.1	4474-083821	75 - 750	40	70	25,40	x 17,02	x 15,88	23	186,5	15,3	29,7
RSK 160.2	4474-083921	150 - 1500	40	70	25,40	x 17,02	x 15,88	23	186,5	15,3	29,7
RSK 160.1	4474-083823	75 - 750	40	70	50,80	x 30,99	x 29,21	13	212,3	28,0	36,0
RSK 160.2	4474-083923	150 - 1500	40	70	50,80	x 30,99	x 29,21	13	212,3	28,0	36,0
RSK 200.1	4474-084821	150 - 1500	50	90	38,10	x 25,40	x 25,40	20	243,6	23,0	38,5
RSK 200.2	4474-084921	300 - 3000	50	90	38,10	x 25,40	x 25,40	20	243,6	23,0	38,5
RSK 200.1	4474-084823	150 - 1500	50	90	63,50	x 38,10	x 39,37	13	265,4	34,0	44,0
RSK 200.2	4474-084923	300 - 3000	50	90	63,50	x 38,10	x 39,37	13	265,4	34,0	44,0
RSK 250.1	4474-085821	300 - 3000	55	115	44,45	x 30,99	x 27,94	21	298,3	28,0	48,0
RSK 250.2	4474-085921	600 - 6000	55	115	44,45	x 30,99	x 27,94	21	298,3	28,0	48,0
RSK 250.1	4474-085823	300 - 3000	55	115	76,20	x 45,72	x 48,26	14	342,4	41,0	54,5
RSK 250.2	4474-085923	600 - 6000	55	115	76,20	x 45,72	x 48,26	14	342,4	41,0	54,5

Passfedernut nach DIN 6885, Bl. 1 - Toleranz der Nutbreite P9

Die Gleitbuchse ist serienmäßig eingebaut. Weitere Kettenräder auf Anfrage lieferbar. Werkseitige Rutschdrehmomenteinstellung nur bei Bestellung mit Fertigbohrung möglich. Für weitere Hinweise bitte Seite 65 beachten.

## mit Kettenausgleichkupplung



67-1

### Technische Daten und Maße

Typ	Materialnummer	Rutschdrehmoment Nm	Max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Bohrung d <sup>H7</sup>		Bohrung d <sub>1</sub> <sup>1)</sup>		D mm	F mm	G mm	H mm	K mm	L mm	M mm	P mm
				min. mm	max. mm	min. mm	max. mm								
RSC 40.1	4474-240820	2 - 12	6300	8	16	10	24	40	15	23	35	61	35,5	19,0	55,5
RSC 40.2	4474-240920	4 - 25	6300	8	16	10	24	40	15	23	35	61	35,5	19,0	55,5
RSC 50.1	4474-250820	4 - 25	5300	9	20	13	30	50	16	25	45	70	45	21,5	67,5
RSC 50.2	4474-250920	8 - 50	5300	9	20	13	30	50	16	25	45	70	45	21,5	67,5
RSC 63.1	4474-263820	8 - 50	4250	9	25	17	44	63	17	33	60	94	56	25,5	83,0
RSC 63.2	4474-263920	16 - 100	4250	9	25	17	44	63	17	33	60	94	56	25,5	83,0
RSC 80.1	4474-280820	10 - 100	3350	15	32	17	50	80	19	33	70	106	71	24,0	97,0
RSC 80.2	4474-280920	20 - 200	3350	15	32	17	50	80	19	33	70	106	71	24,0	97,0
RSC 100.1	4474-281820	20 - 200	2650	25	40	17	58	100	25	38	80	137	90	30,0	123,0
RSC 100.2	4474-281920	40 - 375	2650	25	40	17	58	100	25	38	80	137	90	30,0	123,0
RSC 125.1	4474-282820	40 - 375	2120	22	55	26	75	125	25	75	100	180	105	46,5	154,5
RSC 125.2	4474-282920	75 - 750	2120	22	55	26	75	125	25	75	100	180	105	46,5	154,5
RSC 160.1	4474-283820	75 - 750	1700	40	70	26	82	160	35	75	110	211	130	51,5	184,5
RSC 160.2	4474-283920	150 - 1500	1700	40	70	26	82	160	35	75	110	211	130	51,5	184,5
RSC 200.1	4474-284820	150 - 1500	1320	50	90	26	105	200	37	113	140	280	160	70,0	233,0
RSC 200.2	4474-284920	300 - 3000	1320	50	90	26	105	200	37	113	140	280	160	70,0	233,0
RSC 250.1	4474-285820	300 - 3000	1120	55	115	26	120	250	55	129	160	336	185	90,0	280,0
RSC 250.2	4474-285920	600 - 6000	1120	55	115	26	120	250	55	129	160	336	185	90,0	280,0

<sup>1)</sup> Bei kleineren Fertigbohrungen d<sub>1</sub> und großen Rutschdrehmomenten ist die Pressung der Passfeder zu überprüfen.  
Passfedernut nach DIN 6885, Bl. 1 - Toleranz der Nutbreite P9

### Anwendung

Als Rutsch-Wellenkupplung zum Ausgleich geringer Fluchtungsfehler.

### Lieferform

Die Rutschnaben werden - sofern nicht anders bestellt - vorgebohrt geliefert, mit voller Federbestückung, ohne Rutschdrehmoment-einstellung. Werkseitige Rutschdrehmoment-einstellung nur mit Einbauteil (RSK und RSC) und Fertigbohrung möglich.

### Zubehör

- Zur Rutschdrehmomentänderung sind im allgemeinen Normwerkzeuge ausreichend. Nur für die Größen 125 und 160 wird ein Werkzeugadapter benötigt, der von uns bezogen werden kann.

### Bitte bei Bestellung angeben

- Typ der Rutsch-Kettenkupplung
- Wenn Fertigbohrung, bitte Durchmesser d und d<sub>1</sub> angeben
- Einstellendes Rutschdrehmoment, sofern gewünscht